

# ARGOCOLA® ÉLITE 300



ADHESIVO  
CEMENTOSO

## ADHESIVO CEMENTOSO DE ALTAS PRESTACIONES



UNE EN 12004

**C2TE**

**25KG**

ARGOCOLA® ÉLITE 300 es un adhesivo cementoso de altas prestaciones formulado a base de cemento Pórtland, áridos seleccionados, aditivos orgánicos y polímeros que le otorgan una extraordinaria trabajabilidad y adherencia.

### VENTAJAS

- Permite la rectificación de piezas.
- Elevado tiempo abierto.
- Mejores prestaciones mecánicas.
- Gran plasticidad.
- Sin descuelgue.
- Alta adherencia.

### SOPORTE

- Soportes cementosos convencionales.
- Enfoscados de mortero.
- Soleras de hormigón.
- Enlucidos.
- Tabiquería de cartón yeso.
- Suelos radiantes según UNE 138003.

### APLICACIÓN

- Colocación de piezas cerámicas de baja absorción en paramentos y en suelos interiores y exteriores.
- Apto para colocación de piezas porcelánicas de formato medio-grande en exterior y alicatado de piscinas.
- Apto para suelo radiante según UNE 13008 baldosas < 30 cm.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá estar sano, limpio, plano, exento de pinturas, partes desgranadas o mal adheridas, desencofrantes, etc y en general de cualquier sustancia o partícula que pueda impedir la correcta adherencia. El soporte no debe presentar problemas de humedades y deberá haber finalizado su proceso de curado.

### MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOCOLA® ÉLITE 300 con 7 L de agua limpia por saco de 25 kg manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Dejar reposar 5 minutos antes de la aplicación.
- Se peina el adhesivo sobre el soporte con una llana dentada 6x6 cm. para formatos pequeños u 8x8 cm. para formatos superiores a 40x40 cm. El adhesivo se extiende en paños de aprox. 1 m<sup>2</sup> de forma que el tiempo que transcurra entre la aplicación del adhesivo sobre el soporte y la colocación de la cerámica no haga que el adhesivo pierda humestabilidad suficiente para su correcta adhesión.
- Se ha de presionar la baldosas hasta conseguir el aplastamiento de los surcos del adhesivo.
- Respetar dimensiones de junta según UNE 138002.

### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5 °C y 30 °C.

### PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOCOLA® ÉLITE 300 se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

### DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Gris/Blanco
Densidad aparente	1,30 kg/L
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm.
Agua de amasado	28 %
Tiempo de vida de la mezcla	aprox. 2 horas
Tiempo de ajuste de piezas	aprox. 30 min
Relleno de juntas	aprox. 24 horas
Rendimiento	aprox. 4,5 kg/m <sup>2</sup>
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 12004	C2TE
Adherencia inicial	≥ 1,0 MPa
Adherencia tras inmersión en agua	≥ 1,0 MPa
Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 1,0 MPa
Adherencia tras ciclos hielo-deshielo	≥ 1,0 MPa
Adherencia tras tiempo abierto 30 min.	≥ 0,5 MPa
Deslizamiento	≤ 0,5 mm

### PRECAUCIONES

- No aplicar en capa gruesa sin doble encolado.
- No aplicar sobre soportes de yeso sin imprimir con DANOPRIMER® RPU.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- Respetar las juntas de obra.
- Dejar un espacio de rejuntado entre baldosas apropiado al tamaño de la baldosa y a la superficie total aplicada según UNE 138003.

### MEMORIA DESCRIPTIVA

La colocación de baldosas cerámicas se realizará con adhesivo cementoso ARGOCOLA® ÉLITE 300, de la compañía DANOSA, de clase C2TE según la norma UNE EN 12004. El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra. Las baldosas cerámicas se colocarán con separadores para juntas de colocación según UNE 1308002.