



DESCRIPCIÓN

El mortero **ARGOREV HCG** está formulado a base de cemento blanco y cal, áridos seleccionados y aditivos que le confieren una gran trabajabilidad, retención de agua y adherencia, además de compuestos hidrófugos y fibras.

APLICACIONES

El mortero **ARGOREV HCG** está indicado para revocos en exteriores e interiores, aplicado en capa gruesa (aprox. 15 mm) directamente sobre soporte de ladrillo, enfoscados de mortero (M-10), bloque de hormigón, termoarcilla, arliblock, etc, sin necesidad de nivelado previo con otro tipo de mortero. Especialmente indicado para terminaciones impermeables y decorativas de fachadas, patios, etc.

Este producto está diseñado para ser impermeable al agua de lluvia y a la vez ser transpirable, para así permitir el cambio hidrométrico entre el soporte y el ambiente exterior.

Permite aplicación mediante proyección mecánica, además de diferentes terminaciones, como son: liso, tirolesa, fratasado y raspado.

SOPORTE

El soporte deberá ser resistente, plano, en lo posible rugoso y limpio de polvo, pintura, aceite, desencofrantes, etc.

En las uniones entre distintos materiales, ángulos y puntos singulares donde exista riesgo de fisuración, armar el mortero con malla de fibra de vidrio, embutida en el espesor del mortero y solapando unos 20 cm la junta.

Sobre superficies lisas como hormigón o sin absorción aplicar una imprimación que mejore la adherencia, antes de la aplicación del mortero.

En caso de altas temperaturas y/o viento seco, se recomienda humedecer el soporte previamente para evitar la deshidratación del mortero y volver a humedecer 24 horas después de su aplicación.

MODO DE EMPLEO

1° Amasar con agua limpia, manual o mecánicamente hasta conseguir una masa homogénea, plástica y exenta de grumos, con un 22% de agua (aprox. 5,5 l / saco).

2° Dejar reposar 5 min y reamasar.

3° Para realizar revestimiento, se extiende con máquina de proyectar ó llana sobre el soporte, aplicando una primera capa de pequeño espesor, bien compactada y seguidamente el resto de material hasta conseguir un espesor mínimo de 12-15 mm, reglear hasta conseguir una correcta planimetría. Cuando se requiera espesores superiores a 20 mm se realizarán en varias capas. Se realizarán los despieces elegidos mediante colocación de junquillos los cuales pueden servir de referencia para el espesor. Dejar transcurrir el tiempo necesario antes de proceder al fratasado (15-45 min), raspado (4-12 horas) según el soporte, temperatura y humedad ambiental.

PRECAUCIONES

No aplicar sobre soportes en base yeso.

No aplicar sobre soportes o piezas de baja o nula absorción.

No aplicar en temperaturas extremas, por debajo de 5 °C ni por encima de 35 °C.

RENDIMIENTO

El consumo aproximado de ARGOREV HCG es de 1,5 Kg/mm/m².

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg (Palet de 1400 Kg).

Color: blanco.

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y en lugares cubiertos, 1 año.

datos técnicos

Agua de amasado:	22%
Densidad aparente en pasta:	1,7 g/cm ³
Densidad endurecido:	1,6 g/cm ³
Tiempo de vida de la mezcla:	120 minutos
Resistencia flexión:	≥2,0 N/mm ²
Resistencia a compresión:	≥5,0 N/mm ²
Adherencia:	≥0,3 N/mm ²
Capilaridad:	<2 g/dm ² min ^{1/2}